ÉTUDE DE CAS

FOURNITURE DE TÉLÉPHONES INDUSTRIELS POUR EUROFONIA

Qui sommes nous ?

Eurofonia Comunicaciones est une société espagnole spécialisée dans la vente et l'installation de systèmes de communication, notamment des standards téléphoniques

L'entreprise est également reconnue en tant que consultante et distributeur en gros dans les domaines des télécommunications et de l'informatique, offrant une valeur ajoutée significative en matière de logistique ainsi que de conseils avant et après-vente

A2S est une société spécialisée dans la fourniture de solutions de communication et de sécurité adaptées aux environnements complexes.

Nous concevons et fournissons des équipements robustes pour répondre aux exigences techniques et sécuritaires de nos clients.

Forts de notre expertise, nous avons su développer des solutions innovantes pour des projets d'envergure, comme celui du Grand Paris.

Contexte du projet

Dans un environnement aussi exigeant que celui de l'Aéroport de Madrid, la communication et la fiabilité des équipements sont primordiales pour assurer la sécurité et le bon fonctionnement des opérations.

Eurofonia, un fournisseur reconnu de solutions télécoms, a fait appel à A2S pour répondre aux besoins spécifiques de cet aéroport en matière de téléphonie industrielle.

L'objectif principal était de fournir des téléphones industriels capables de résister aux conditions extrêmes rencontrées dans un aéroport, telles que des environnements poussiéreux, soumis à des projections d'eau, et où la visibilité est un facteur clé.

Solution apportée

A2S a proposé une solution adaptée à ces contraintes sévères : les téléphones Induphone Analogique. Conçus spécifiquement pour les environnements industriels et extérieurs, ces téléphones allient robustesse et facilité d'utilisation.

- **Alimentation** : Fonctionne directement par ligne téléphonique, ce qui évite la nécessité de sources d'alimentation externes et garantit une installation simple et sécurisée.

- **Connectique** : Câble UTP externe de 2 mètres avec 8 fils rigides, permettant une installation flexible et une connexion fiable.

- **Matériaux** : Boîtier en alliage d'aluminium moulé sous pression, offrant une résistance élevée aux chocs, aux intempéries et à la corrosion, caractéristiques essentielles pour un usage en extérieur et en zones industrielles.

- **Clavier** : Clavier complet pour une utilisation optimale dans toutes les situations, même en portant des gants, une nécessité dans le contexte aéroportuaire.

- **Commutateur** : Commutateur à capteur magnétique, garantissant une durée de vie plus longue et une meilleure résistance aux conditions environnementales.

- **Combiné** : Combiné avec cordon blindé de 42 cm, conçu pour limiter les interférences et assurer une communication claire, même dans des environnements bruyants.

- **Installation** : Modèle mural avec couvercle de protection et vis de sécurité, idéal pour des installations robustes et durables, avec un design qui résiste aux tentatives de manipulation ou de vandalisme.

- **Protection** : Indice de protection IP66, ce qui signifie une étanchéité totale contre la poussière et une résistance aux projections d'eau puissantes. Ce niveau de protection est essentiel dans un aéroport où l'équipement est exposé à des conditions climatiques variables.

- **Couleur** : Jaune, pour une visibilité optimale dans un environnement aéroportuaire très fréquenté et souvent marqué par des couleurs sobres, afin de garantir une identification rapide.

Personnalisation apportée

Un des enjeux majeurs pour l'Aéroport de Madrid était l'intégration visuelle des équipements dans l'environnement aéroportuaire. Afin de répondre à cette exigence, chaque téléphone a été personnalisé avec le logo de l'aéroport sur le boîtier, permettant ainsi de renforcer l'identité visuelle de l'aéroport et de garantir une cohérence avec les autres équipements présents dans l'enceinte.

Cette personnalisation n'a pas seulement été esthétique, elle a également contribué à l'intégration parfaite des téléphones dans les espaces spécifiques de l'aéroport tout en assurant une identification facile et rapide du matériel en cas d'interventions ou de maintenance.

Volumes et déploiement

Quantité livrée : 120 unités

L'installation a été réalisée dans le respect des délais impartis, avec une gestion logistique soignée pour assurer une mise en place rapide et sans interruption des activités de l'aéroport.

Conclusion

Ce projet illustre non seulement l'expertise d'A2S en matière de fourniture de solutions adaptées aux environnements industriels et aéroportuaires, mais aussi sa capacité à personnaliser ses produits pour répondre à des besoins spécifiques. Grâce à l'Induphone Analogique, Eurofonia et l'Aéroport de Madrid ont désormais un équipement fiable et robuste qui assure une communication optimale dans des conditions difficiles.

A2S continue de démontrer son engagement à offrir des solutions haut de gamme, avec une attention particulière à la qualité, la sécurité et l'adaptabilité, éléments essentiels pour garantir le bon fonctionnement des infrastructures critiques comme celles de l'Aéroport de Madrid.